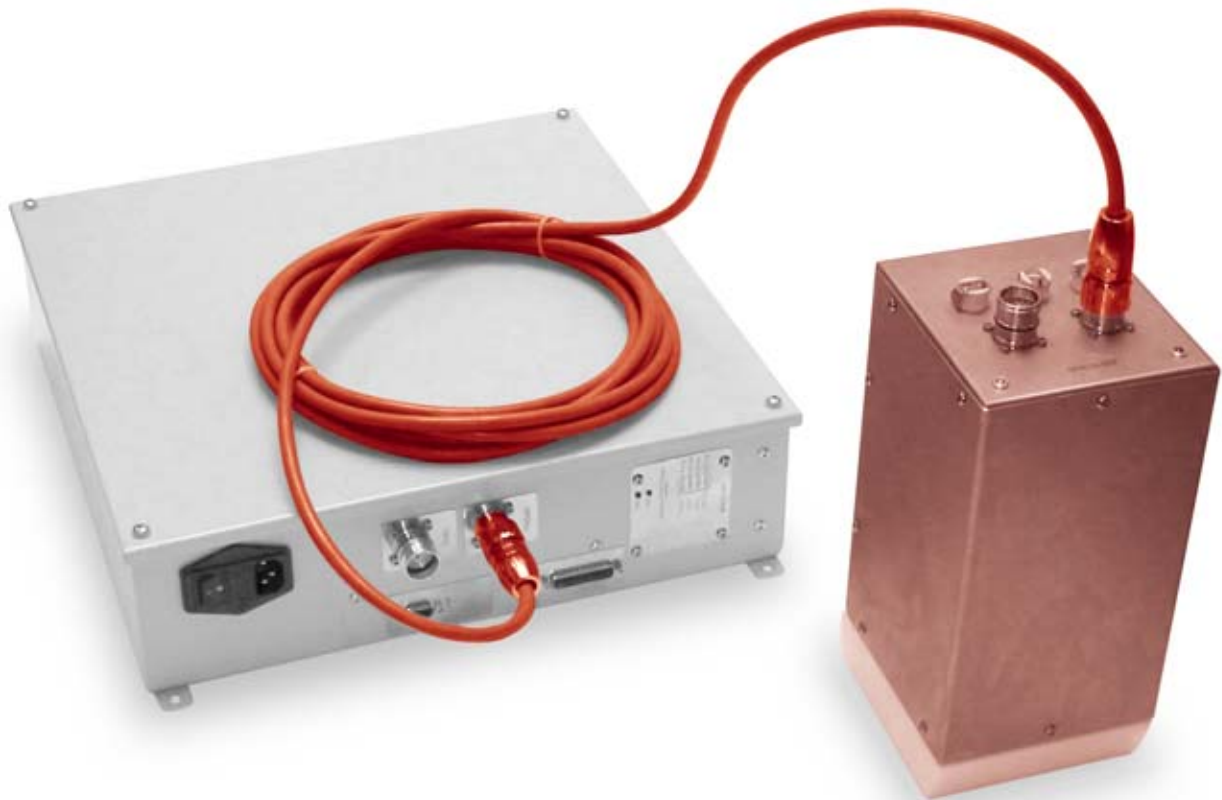
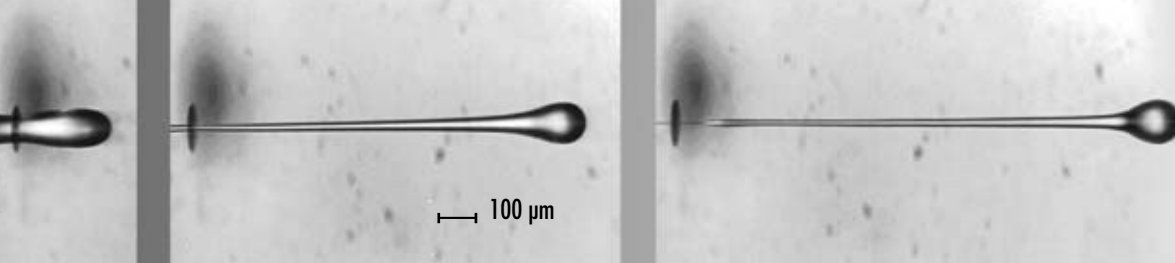




## Drop-On-Demand Dosierung auf höchstem Niveau

- ☐ industrietauglich
- ☐ leistungsfähig
- ☐ langlebig
- ☐ kundenspezifisch
- ☐ für verschiedenste Anwendungen





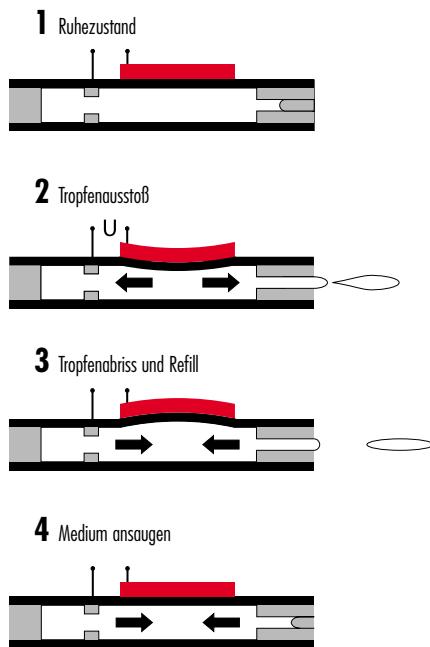
Voxeljet technology entwickelt, produziert und vertreibt industrielle Tintendrucksysteme für verschiedenste Anwendungen wie z.B. für die Dosier-technik, die Markierungstechnik oder den Klebstoffauftrag.

Die Systeme beinhalten den Druckkopf, die Ansteuerung sowie die notwendige Peripherie wie Reinigungs- und Verschluss-Systeme.

Alle Komponenten können individuell an den jeweiligen Einsatzzweck angepasst werden.

#### Technische Daten GSH 512

<b>Düsenanzahl</b>	512
<b>Druckauflösung</b>	200 dpi
<b>Druckbreite</b>	ca. 65 mm
<b>Max. Pulsfrequenz</b>	bis zu 10 kHz (medienabhängig)
<b>Tropfenvolumen</b>	80 pl (medienabhängig einstellbar)
<b>Druckmedium</b>	Viskosität 8-20 mPas, Oberflächenspannung 24-36 mN/m, auch chemisch aggressive Lösungsmittel
<b>Druckabstand vom Target</b>	< 3 mm (je nach Applikation)
<b>Baugröße</b>	ca. 130 x 145 x 300 mm



Ein *Sturm im Wasserglas*, das Piezo-Druck-Prinzip:  
Eine Piezokeramik dehnt sich bei Anlegen einer Spannung schlagartig aus. Die Pumpkammer verändert ihr Volumen und beschleunigt die Flüssigkeit in der Düse. Es bildet sich ein Tropfen, der mit hoher Geschwindigkeit die Düse verlässt. Die Keramik schwingt zurück und der Tropfen reißt ab. Dabei zieht sich der Meniskus in der Düse zurück, jedoch verhindert die Oberflächenspannung ein Einsaugen der Luft. Flüssigkeit wird aus dem Versorgungskanal nachgeführt.

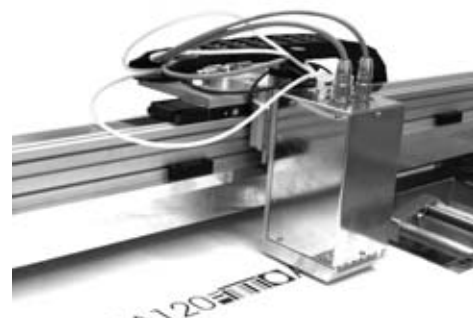


In Kombination mit dem Druckkopfcontroller VF64 mit integrierter USB 2.0 Schnittstelle entsteht ein Hochleistungsdosiersystem, mit dem bis zu 1,5 l/h flüssiges Medium dosiert oder 5 m<sup>2</sup>/min Fläche bedruckt werden können.

Der GSH 512 ist ein robuster Hochleistungsdruckkopf für die berührungslose Dosierung reaktiver Chemikalien und Lösungsmittel.

Seine 512 Düsen, angetrieben von bewährter, langlebiger Piezotechnologie, ermöglichen das zuverlässige Bedrucken großer Flächen mit hoher Geschwindigkeit.

Die extrem hohe Tropfenfrequenz der Schreibköpfe garantiert auch bei hohen Druckgeschwindigkeiten eine hervorragende Auflösung.



#### Technische Daten VF64

<b>Maximale Datenübertragung</b>	15,9 MPixel/s (das entspricht 15 m <sup>2</sup> /min bei 200 dpi Auflösung)
<b>Speicher</b>	2 x 64 MByte
<b>Schnittstelle zum PC</b>	USB 2.0 mit 5 MBytes/s
<b>Schnittstelle zum Druckkopf</b>	störsichere Datenübertragung über große Strecken (bis 10 m) nach RS 422
<b>Baugröße</b>	440 x 440 x 110 mm
<b>Stromversorgung</b>	230 V, 2A

Der GSH 512 ist nur ein Beispiel für mögliche Inkjet-Konfigurationen. Für weitere Informationen auch bezüglich der Peripherie oder Ihrer speziellen Anwendung steht Ihnen unser Entwicklungsteam gerne zur Verfügung.