

Organic-Direct-Binding

ODB



2.000 mm

Bauplattform

bis zu 200 dpi

Auflösung x, y

± 0,1 %

Genaugigkeit

Vorteile der Sandformen

- › Großformatiger 3D-Druck bis zu 2.000 x 1.000 x 1.000 mm (LxBxH)
- › Beliebige Hybridbauweise und Kombination mit konventionellen Formen
- › Seriennahe Form- und Gusseigenschaften
- › Verarbeitung aller gängigen Gusslegierungen
- › Komplexe Kerne an einem Stück herstell- und genau reproduzierbar
- › Formdesign mit integriertem Angussystem möglich
- › Wirtschaftlich vom Prototypen bis zur Kleinserie
- › Hohe Flexibilität bezüglich Stückzahl und Formdesign

Formstoff

Formstoff	Quarzsand
Bezeichnung	GS 15, GS 19
Mittlere Korngröße	150 µm, 190 µm
Anwendung	Gussformen und -kerne

Technische Daten

Bauplattformen bis	2.000 x 1.000 x 1.000 mm
Bindertyp	Kalthärtendes Furanharz
Schichthöhe	300 µm
Genaugigkeit	+0,1 % (min. +1,5* Schichthöhe)
Gesamtglühverlust	ca. 2,5 % Gew. %
Biegefestigkeit	≥220 N/cm² (abhängig vom Sand bzw. Binder)
Auflösung x, y	bis zu 200 dpi
Recycling	möglich bis zu 30 %

*das Sandrecycling kann die Festigkeit der Bauteile beeinflussen