

Organic-Direct-Binding

ODB


2.000 mm

Bauplattform

bis zu 200 dpi

Auflösung x, y

± 0,1 %

Genauigkeit

Vorteile der Sandformen

- › Großformatiger 3D-Druck bis zu 2.000 x 1.000 x 1.000 mm (LxBxH)
- › Beliebige Hybridbauweise und Kombination mit konventionellen Formen
- › Seriennahe Form- und Gusseigenschaften
- › Verarbeitung aller gängigen Gusslegierungen
- › Komplexe Kerne an einem Stück herstell- und genau reproduzierbar
- › Formdesign mit integriertem Angusssystem möglich
- › Wirtschaftlich vom Prototypen bis zur Kleinserie
- › Hohe Flexibilität bezüglich Stückzahl und Formdesign

Formstoff

Formstoff	Quarzsand
Bezeichnung	GS 15, GS 19
Mittlere Korngröße	150 µm, 190 µm
Anwendung	Gussformen und -kerne

Technische Daten

Bauplattformen bis	2.000 x 1.000 x 1.000 mm
Bindertyp	Kalthärtendes Furanharz
Schichthöhe	300 µm
Genauigkeit	+0,1 % (min. +1,5* Schichthöhe)
Gesamtglühverlust	ca. 2,5 % Gew. %
Biegefestigkeit	≥220 N/cm² (abhängig vom Sand bzw. Binder)
Auflösung x, y	bis zu 200 dpi
Recycling	möglich bis zu 30 %

*das Sandrecycling kann die Festigkeit der Bauteile beeinflussen

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale dieser Produkte können je Einzelfall variieren. voxeljet übernimmt keine Haftung für die tatsächliche Verkehrsfähigkeit der Produkte, so wie für die Anwendbarkeit der Produkte im Einzelfall. ©voxeljet. Alle Rechte vorbehalten. Die Bezeichnungen voxeljet, VX200, VX500, VX1000, VX2000 und VX4000 sind eingetragene Marken der voxeljet AG. Änderungen vorbehalten. Stand: 05/2020. Änderungen vorbehalten. voxeljet ist ISO 9001 - zertifiziert.